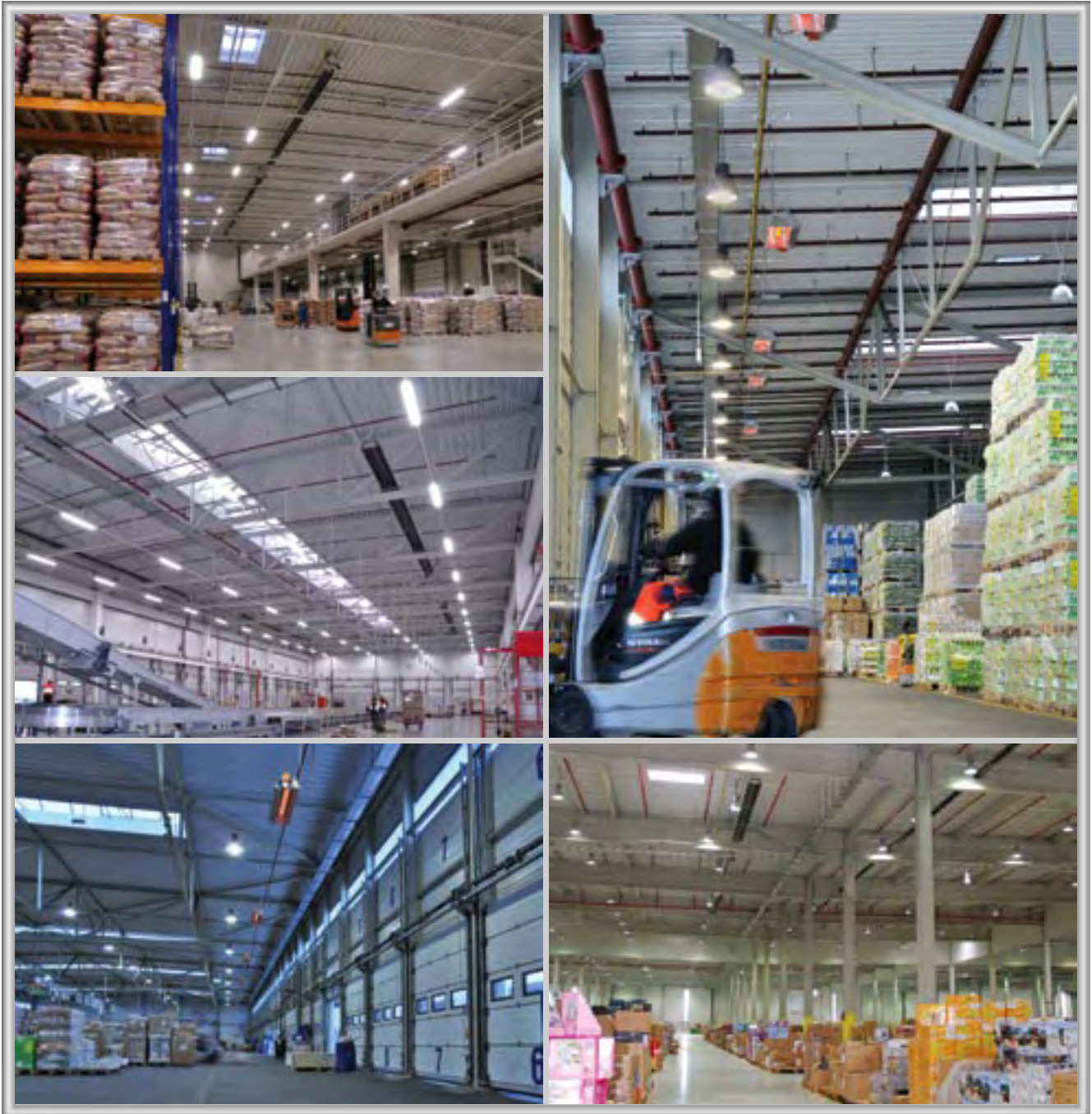
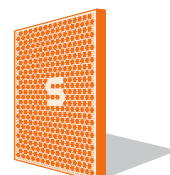


# Über 10 Millionen m<sup>2</sup> beheizte Logistikfläche

Die Logistik-Branche setzt auf energiesparende  
Schwank-Technologie



**Schwank**  
WÄRME FÜR LOGISTIK



## Bedarfe in Logistikhallen.

Logistikhallen stellen aufgrund ihres Nutzungsprofils zahlreiche Anforderungen an Heizsysteme, z.B.:

- Wärmezonen in den Be- und Entladebereichen
- Gewährleistung einer Grundwärme im Lager- und Kommissionierbereich
- Separierte Arbeitsplatzbeheizung ausgewählter Bereiche [Arbeitsinseln]
- Energiesparende Beheizung zur Kostensenkung
- Flexibilität in der Geräteanordnung, z.B. bei Pächterwechsel

## Lösungen vom Marktführer.

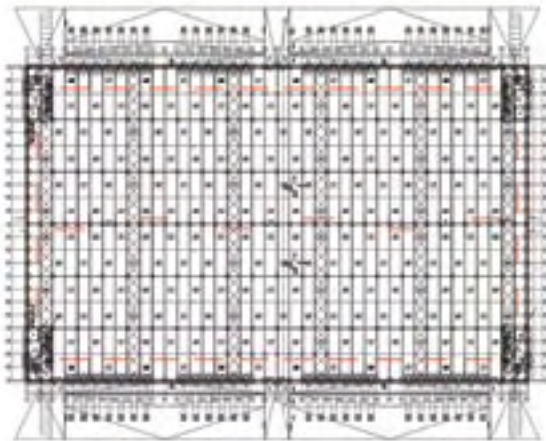
Erfahrung zählt. Als Marktführer innovativer Infrarot-Technologie hat Schwank bereits über 10 Millionen m<sup>2</sup> Logistikfläche energiesparend beheizt. Für unsere Kunden zählen ökonomische und ökologische Gründe, Energieeinsparungen und geringe laufende Kosten sind die maßgeblichen Entscheidungskriterien.



Mit dem Schwank-Wärmekonzept erfüllen wir die spezifischen Anforderungen von Logistikhallen:

- Trotz geöffneter Hallentore bleibt es im Winter angenehm temperiert. Da die Wärme in Form von Infrarotstrahlung übertragen wird, also auch der Boden und die Wände die Wärme speichern, geht sie bei häufigen Torbewegungen und Luftzug nicht verloren. Sie erleben quasi den Effekt einer Fußbodenheizung mit wesentlich geringerem Aufwand in der Bauphase.
- Erreichung eines gleichmäßigen Temperaturniveaus und eine angenehme Wärme in den verschiedenen Hallenzonen.
- Im Gegensatz zu konventionellen Heizungen, bei denen große Luftmengen im Raum bewegt werden, wird das Verstauben des Lagerguts verhindert.
- Ist im Laufe der Zeit eine Änderung des Logistikkonzeptes notwendig [z.B. durch einen Pächterwechsel] kann das Heizsystem einfach und flexibel angepasst werden.

## Beispielhalle Logistik.



## Deutschland

### Schwank GmbH

Bremerhavenerstr. 43 ▪ 50735 Köln  
Tel. +49-(0)221-7176 0 ▪ Fax +49-(0)221-7176 288  
E-mail: info@schwank.de ▪ www.schwank.de

## Vorteile ggü. konventionellen Systemen:

- Niedrigere Investitionskosten
- Niedriger Anschlusswert [Heizleistung]
  - dadurch weniger Geräteeinheiten nötig
  - geringere Gasversorgung notwendig
  - niedrigere Installationskosten
  - niedrigere Wartungskosten
- Niedrige Energiekosten - Einsparungen von 30%-50%
  - kein Wärmepolster unter der Hallendecke und CO<sub>2</sub> reduzierend
- Geringere zu zahlende Baukostenbeiträge für die Energieversorgung
- Gezielte Beheizung
  - Kompensation von Lüftungsverlusten
- Teilflächenbeheizung [z.B. im Kommissionierbereich] möglich
- Schnelle Reaktionszeit
- Keine Einschränkung der Lagerfläche durch platzsparende Montage

## Der Schwank-Service:

- Entwurfsplanung
- Heizkostenvergleich
- Ausführungsplanung
- Montageplanung
- Installation
- Behördliche Abnahmen
- Inbetriebnahme
- Einweisung des Nutzers
- Full-Service Wartung



## Zufriedene Kunden.

Simon Schaller, Deutsche Bahn:

*„...die unterschiedlichen Hallen erfordern individuell angepasste Konzepte. Dieser Anforderung wird Schwank mit seinen verschiedenen Systemen auch in Sonderfällen gerecht.“*

Zu unseren zufriedenen Kunden zählen diverse Generalunternehmer, Investoren und Logistikanbieter, u.a.:

**ProLogis, Goodman, Gazeley, Parkridge, Fiege, Astral, UPS, TNT, DHL, DPD, Kühne+Nagel, Schenker, Amazon, u.v.m.**

## Der Schwank-Vorteile:

- Weltweiter Marktführer
- Qualität „Made in Germany“
- Hohe Energieeffizienz
- CO<sub>2</sub>-reduzierende Technologie
- Über 1 Million verkaufter Geräte
- Neutraler Systemvergleich: Hellstrahler, Dunkelstrahler und Warmlufterzeuger aus einer Hand
- Full Service - Planung, Installation, Wartung



## Österreich

### Schwank Ges.m.b.H

Hetmanekgasse 1b/3 ▪ 1230 Wien  
Tel. +43-(0)1-609 1320 ▪ Fax +43-(0)1-609 1260  
E-mail: schwank@schwank.at ▪ www.schwank.at